



دستگاه پرکن کیسه گرانولی (دوتوزین) مدل MD-GV (سری D) Granular Bagging Machine MD-GV Model (D Series)

این دستگاه به دلیل داشتن ۲ مخزن توزین مجزا و مستقل و همچنین مجهز بودن به دریچه تخلیه سریع مواد به داخل کیسه با عملکرد پتوماتیکی دارای سرعت بالایی می باشد و مناسب جهت صنایع پتروشیمی، شوینده و خوراک دام و... است.

The D series Dual Weigh Hopper provides advanced bagging speed with utmost precision and accuracy. This machine is ideal for Chemical and Petrochemical, and Animal feed industries.

مدل	Model	MD-GV	MH-B
بیشترین ظرفیت پرکنی	Maximum Filling Capacity	500 bag/hr	240 bag/hr
دقت دستگاه (گرم)	Filling Accuracy	± 0.2 %	± 0.2 %
نوع لودسل	Load-Cell	C3-S type	C3-S type
برق مصرفی	Power	AC 380 V - 3 ph	AC 380 V - 3 ph
فشار باد	Air Pressure	0.5 ~ 0.7 Mpa	0.5 ~ 0.7 Mpa
دما	Temperature	-10 ~ +40°c	-10 ~ +40°c
وزن کیسه	Bag Weight	5 ~ 50 kg	5 ~ 50 kg
ابعاد دستگاه (ارتفاع، طول، عرض)	Dimensions	1200X900X3200 mm	900X1120X3400 mm



دستگاه پرکن کیسه بلت (BELT) مدل MH-B Granular & Powder Bagging Machine MH-B Model (BELT)

در این دستگاه از فیدر تسمه نقاله ای (Belt) استفاده شده است تا در مواردی که مواد مورد نظر جهت پرکردن بودری یا گرانولی و یا ترکیبی از این دو هستند قابل استفاده باشد.

همچنین دارای مخزن توزین مواد، مجهز به دریچه تخلیه سریع مواد به داخل کیسه با عملکرد پتوماتیکی است.

MH-B belt feeding bagging machine is suitable for delicate granular and powder material. This machine is a single weigh hopper with pneumatic arc door.